

D110410

ELEVADOR - DESCENSOR DE CAJAS

Descripción:

Máquina diseñada para el movimiento de cajas a distinta altura.

El equipo se diseña específicamente para cada instalación pudiendo adaptarlo a diferentes desniveles entre banda de recogida y banda de descarga.

La maquina se puede diseñar para recoger las cajas de forma longitudinal o lateral en función de las necesidades de diseño y flujo de la instalación.

El movimiento de elevación es eléctrico mediante motorreductor traccionado por poleas dentadas específicas para alimentación. El soporte de la caja es una banda transportadora, traccionada por mototambor para dar entrada y salida a las cajas. El soporte además, incorpora mordazas neumáticas de seguridad que evita el riesgo de caída de las cajas.

El equipo requiere de una cinta dosificadora previa comandada por el cuadro eléctrico del elevador o un freno neumático de cajas previo igualmente controlado por el elevador.

Todo el sistema está montado sobre un bastidor construido en acero inoxidable AISI 304 con patas regulables. Este sistema irá anclado al suelo.

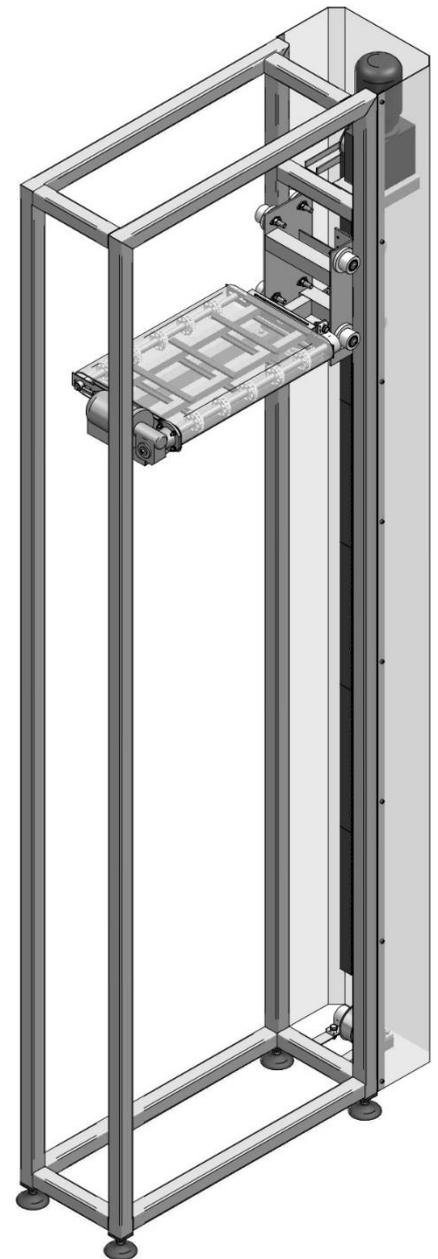
El sistema lleva todos los elementos necesarios para realizar los movimientos correspondientes y el posicionamiento exacto de la cinta.

La banda de la cinta transportadora es de polietileno, permitiendo un diámetro de piñón pequeño, ideal para el paso de esta cinta a la principal de recogida.

Incluye cuadro eléctrico de control y mando con variador de frecuencia y seguridad.

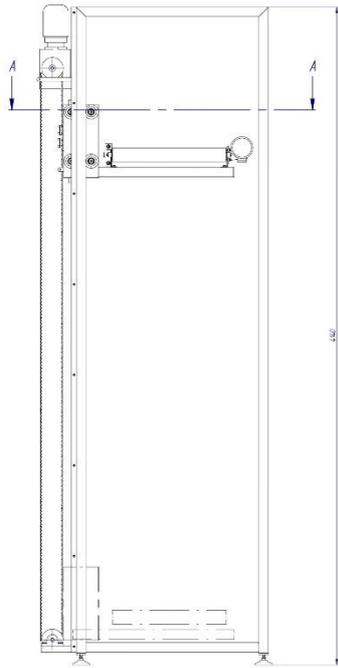
Datos Técnicos:

- Bastidor: Construcción en acero inoxidable AISI 304
- Potencia: 0.25kW (Potencia cinta) / 0.75kW (Potencia elevador)
- Dimensiones: Según diseño.
- Producción: 300 - 600 operaciones a la hora (dependiendo del desnivel)

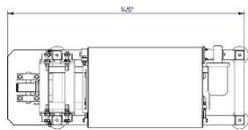


VIDEO DEMOSTRATIVO





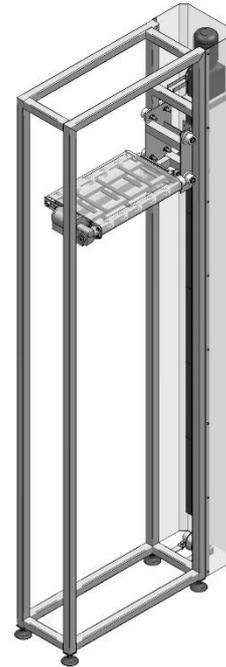
VISTA EN ALZADO



CORTE A-A



VISTA LATERAL



ELEVADOR-DESCENSOR DE CAJAS

